

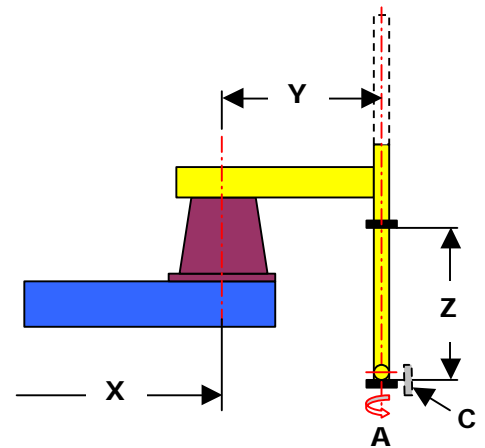
## Dreharmroboter P mit 5 Servo-Achsen

Typ	X	Y	Z	A	C	HG (Kg)
P 50	1000	500	800-1200	360°	0° -90° *	5.0
P 80	wählbar	800	1400-2600	360°	0° -180°	10.0
P 120	wählbar	1200	1400-2600	360°	0° -180°	20.0
P 200	wählbar	2000	1400-2800	360°	0° -180°	50.0

\* Klappachse pneumatisch

Z bei Hub ab 1400 mit Teleskop-Achse

Wiederholgenauigkeit: P 50 – P 120 = 0.1 mm, P 200 = 0,2 mm



- X = horizontale Längsachse
- Y = horizontaler Dreharm
- Z = Vertikalachse
- A = Drehachse
- C = Klappachse
- HG = Handhabungsgewicht (inkl. Greifer)

## AQS - Robotersteuerung K2

Die AQS Robotersteuerung K2 wird mit dem Echtzeitbetriebssystem VxWorks betrieben.

Das bedienerfreundliche Handbedienterminal mit Touchbedienung ermöglicht eine einfache Programmierung und eine hohe Flexibilität beim Erstellen der Programme.

### Arbeits- und Sperräume einrichten

Es können mehrere Arbeits-, bzw. Sperräume definiert werden. Bei Verlassen eines Arbeitsraums oder bei Eintritt in einen aktivierten Sperrraum wird die Bewegung des Roboters gestoppt.

### Bedienerebenen

Nach dem Hochlauf der Steuerung und des Bedienpanels wird automatisch der Benutzer an der Steuerung angemeldet. Der Benutzer hat die Möglichkeit, Programme anzuwählen, zu starten und zu beenden. Des Weiteren kann der Benutzer anfallende Meldungen wie Information und Fehler quittieren.

In einem Expertenmodus stehen sämtliche Bedien- und Editierfunktionen zur Verfügung.

### Offene Architektur

Der Schaltschrank kann mit zusätzlichen Ein- und Ausgängen für die Ansteuerung von komplexen Automatisierungsanlagen nachgerüstet werden.

### EUROMAP 12; 12+; 67

Die EUROMAP 12+ als Schnittstelle zwischen Spritzgiessmaschine und Roboter ist standardmäßig enthalten.

### Schaltschrank

Abmessungen: B=820mm, T=550mm, H=1500mm

Schutzart: IP54

Nennanschlussspannung: 3x400V / 50Hz

